

Pompes à chaleur air/eau Compress 3000

	Label pour W55	Label pour W35	Label ECS
Compress 3000 AWMS 13t			

Caractéristiques

- Pompe à chaleur air/eau split pour installation extérieure, avec unité hydraulique intérieure comprenant un boiler d'eau chaude intégré de 190 l
- Connexion entre les unités via des conduites de refroidissement
- Fluide réfrigérant R410A
- Label de qualité EHPA
- Solution monoénergétique avec chauffage d'appoint électrique intégré de 9 kW
- Avec pompe de chauffage modulante à haut rendement
- Adaptation aux besoins de la puissance de chauffe par modulation de la puissance
- Le refroidissement actif est disponible en option
- Coefficient de performance élevé : efficacité énergétique saisonnière pour le chauffage des locaux (pour l'application à basse température, conditions climatiques moyennes $\geq 169\%$)
- Pompe à chaleur avec unité intérieure en 1 colis
- Installation simple et rapide
- Avec programme pour séchage de la chape, refroidissement actif et fonction anti-légionnelles
- Température de départ jusqu'à 55°C possible avec la pompe à chaleur, sans utilisation de la résistance électrique
- Commande facile via le module de commande HPC 400 et un écran clairement lisible
- Par défaut, 1 circuit de chauffage non mélangé réglable, et jusqu'à 4 circuits mélangés maximum via un module additionnel MM 100
- Avec résistance électrique, manomètre, purgeur, robinet à bille avec filtre, soupape de sécurité et vase d'expansion de 10 litres
- Production ECS possible via une vanne d'inversion intégrée
- La pompe à chaleur peut commander un circuit de chauffage directement raccordé avec la pompe de chauffage intégrée
- Avec fonctionnalité intégrée pour donner la priorité aux panneaux solaires photovoltaïques
- Gestionnaire pour pompe à chaleur HPC 400



Garantie d'usine

Garantie d'usine de 2 ans sur tous les composants de la pompe à chaleur et l'unité extérieure, déplacement et main d'œuvre compris.

Cette garantie commence dès l'état des lieux provisoire, dans la mesure où celui-ci se passe dans les 3 mois après l'installation de la pompe à chaleur.

Le fabricant dispose d'un service après-vente national qui effectue les interventions sous garantie. Le fabricant peut également effectuer des réparations et l'entretien après la période de garantie. La disponibilité des pièces de rechange est garantie pendant au moins 10 ans après l'arrêt de la fabrication du produit.

Données techniques

Unité intérieure		AWMS 8-15	
Données électrique			
Alimentation électrique	V	400 ¹⁾ /230 ²⁾	
Fusible recommandé ³⁾	A	20 ¹⁾ /50 ²⁾	
Chauffage d'appoint électrique	kW	2/4/6/9	
Section de câble	mm ²	2,5 ¹⁾ /8 ²⁾	
Indice de protection		IPX1	
Système de chauffage			
Type de raccord (départ de chauffage)	pouce	1"-fileté extérieur	
Type de raccord (retour de chauffage)	pouce	1"-fileté intérieur	
Type de raccord (départ de la pompe à chaleur, gaz)	pouce	5/8"-fileté extérieur	
Type de raccord (retour de la pompe à chaleur, liquide)	pouce	3/8"-fileté extérieur	
Température maximale	pompe à chaleur	°C	55
	chauffage d'appoint électrique	°C	85
Pression de service	maximale	bar	3,0
	minimale	bar	0,5
Vase d'expansion	l		14
Type de pompe de circulation			Wilco Stratos Para 25/1-11 PWM
Généralités			
Volume van de tapwaterboiler	l		190
Pression de service max. dans le circuit d'eau chaude	m ²		10
Matériau			Acier inoxydable 1.4521
Dimensions (l x P x H)	mm		600 x 660 x 1800
Poids	kg		142

1) 3N AC 50 Hz

2) 1N AC 50 Hz

3) Caractéristiques du fusible gL/C

Unité extérieure			ODU 13t
Fonctionnement air/eau			
Puissance thermique nominale	avec A7/W35 chauffage et 40 % de charge	kW	6,5
	avec A2/W35 chauffage et 60 % de charge	kW	6
	avec A-7/W35 chauffage et 100 % de charge	kW	8,4
Plage de puissance		kW	3,5 - 13

Données électrique			
Tension électrique / fréquence			400V, 3N AC 50Hz
Fusible recommandé ¹⁾		A	20
Section de câble		mm ²	2,5
Indice de protection			IPX4

Données air			
Débit d'air maximal		m ³ /h	2 x 3600
Moteur du ventilateur (DC-Inverter)		W	2 x 124

Données circuit frigorifique			
Type de raccord (départ de la pompe à chaleur, gaz)		pouce	5/8"
Type de raccord (retour de la pompe à chaleur, liquide)		pouce	3/8"
Fluide frigorigène modèle			R410A
Volume de fluide frigorigène		kg	2,3
Longueur simple maximale du tuyau		m	7,5 / 50 ²⁾

Généralités			
Dimensions (l x P x H)		mm	950 x 330 x 1380
Poids		kg	96

1) Pas de valeur ni de modèle spécial nécessaire pour le fusible. Le courant d'appel est faible et ne dépasse pas le courant de fonctionnement.

2) Après le rajout supplémentaire de réfrigérant (40 g par mètre au-delà de 7,5 m)

Directive européenne pour l'efficacité énergétique

Efficacité			
Classe d'efficacité énergétique pour chauffage température départ de 55 °C			A++
Classe d'efficacité énergétique pour chauffage température départ de 35 °C			A++
Spectre de la classe d'efficacité énergétique			A+++ -> G
Efficacité énergétique saisonnière pour le chauffage des locaux (conditions climatiques moyennes température départ de 55 °C)	η_{wh}	%	132
Efficacité énergétique saisonnière pour le chauffage des locaux (conditions climatiques moyennes température départ de 35 °C)	η_{wh}	%	170
TJ = + 2°C (application à basse temp. dans les conditions climatiques moyennes)	COPD		4,48
Efficacité énergétique pour le chauffage de l'eau	η_{wh}		82
Classe d'efficacité énergétique pour le chauffage de l'eau			A
Spectre de la classe d'efficacité énergétique			A+++ -> G
Capacité de stockage	V	l	190
Profil de soutirage			L
Pertes statiques	S	W	53,10
Eau mitigée à 40 °C	V40	l	284
Réglage du régulateur de température			Economy

Consommation d'électricité dans les modes autres que le mode actif			
Mode arrêt	Poff	kW	0,026
Mode arrêt par thermostat	Pto	kW	0,000
En mode veille	Psb	kW	0,026
Mode résistance de carter active	Pck	kW	0,053

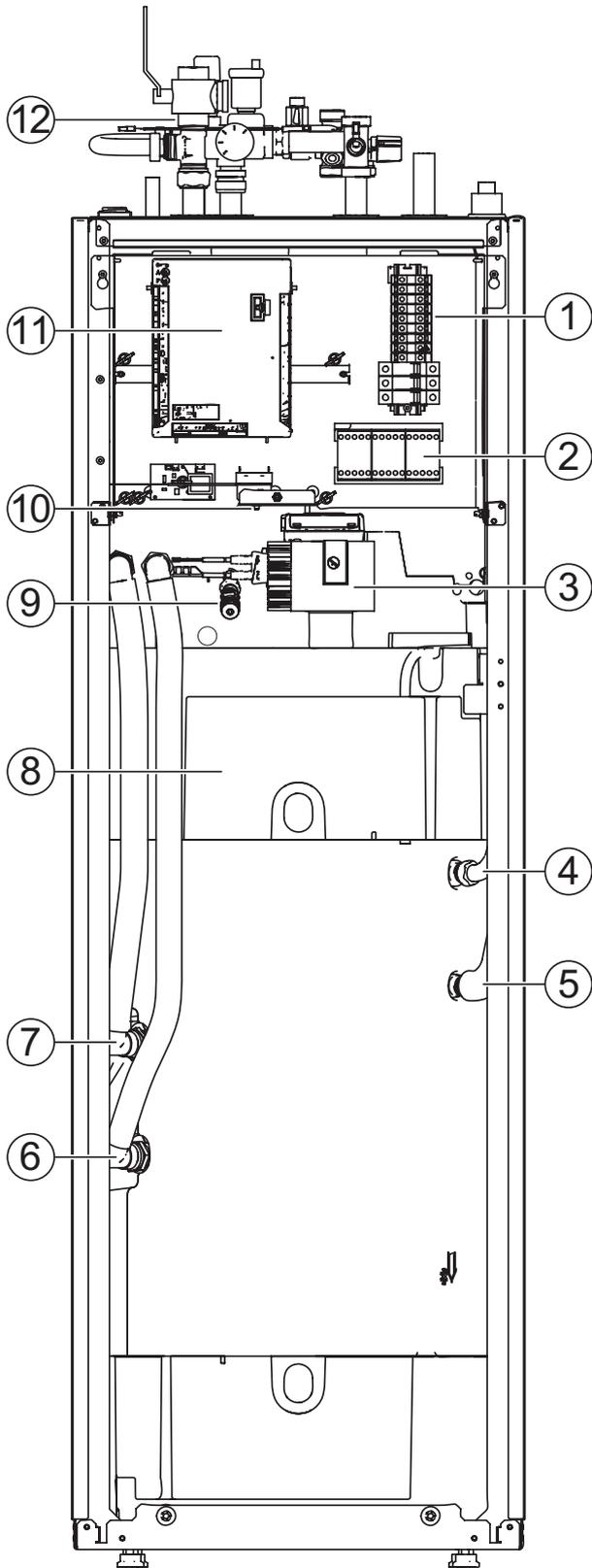
Autres caractéristiques			
Niveau de puissance acoustique, à l'intérieur	L_{WA}	dB	35
Niveau de puissance acoustique, à l'extérieur	L_{WA}	dB	67
Mode silencieux (abaissement nocturne)		dB(A)	-3
Consommation annuelle d'énergie (application à basse température, conditions climatiques moyennes)	Q_{HE}	kWh	5965

Règlement (UE) N° 517/2014 relatif aux gaz à effet de serre fluorés

Remarque sur la protection de l'environnement			contient des gaz à effet de serre fluorés
Type de réfrigérant			R410A
Quantité des gaz fluorés		kg	2,30
Equivalent CO2 des gaz fluorés		T	4,802
Potentiel de réchauffement global - PRG			2088
Type de circuit frigorifique			pas hermétiquement scellé

Structure de l'appareil

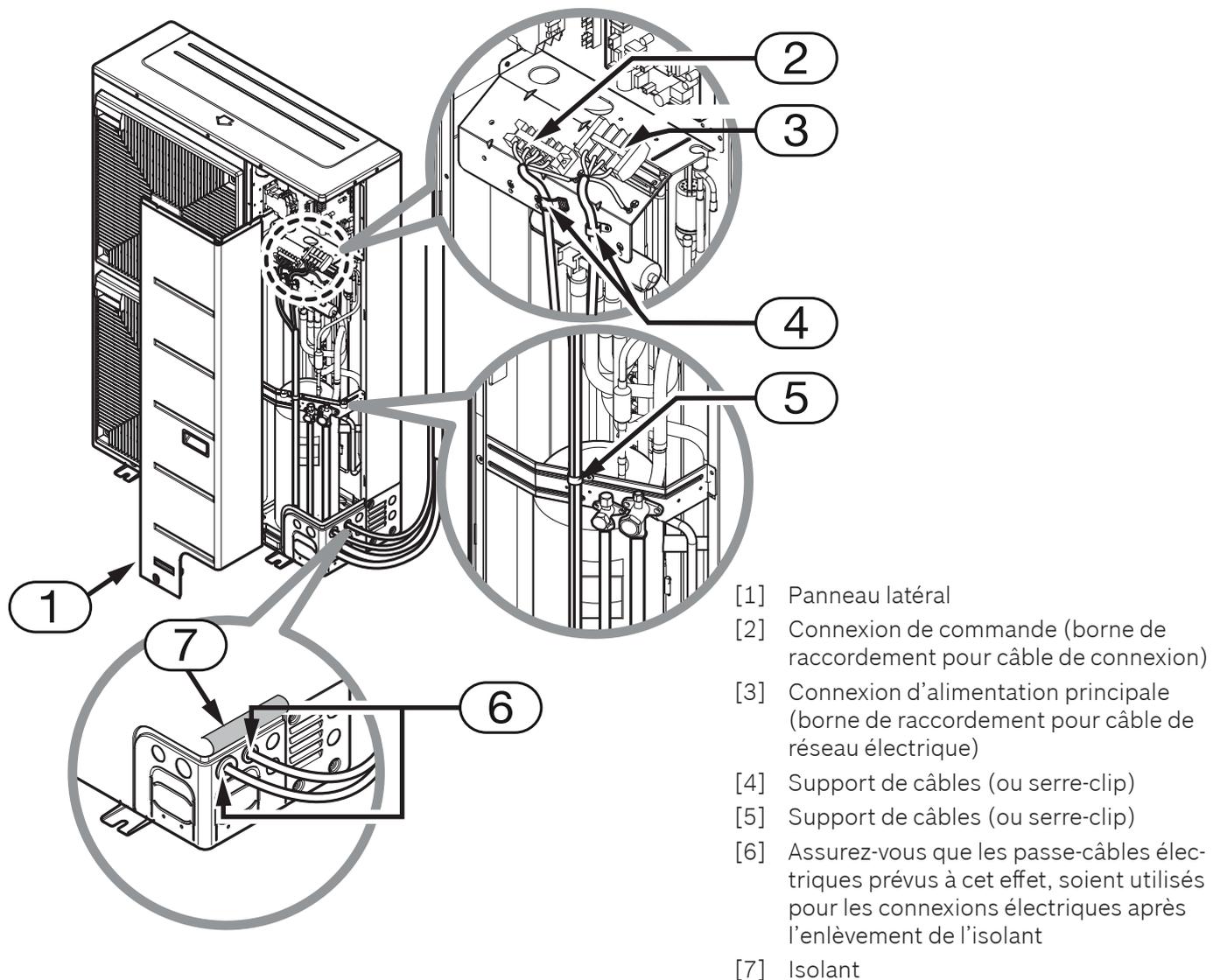
Unité intérieure



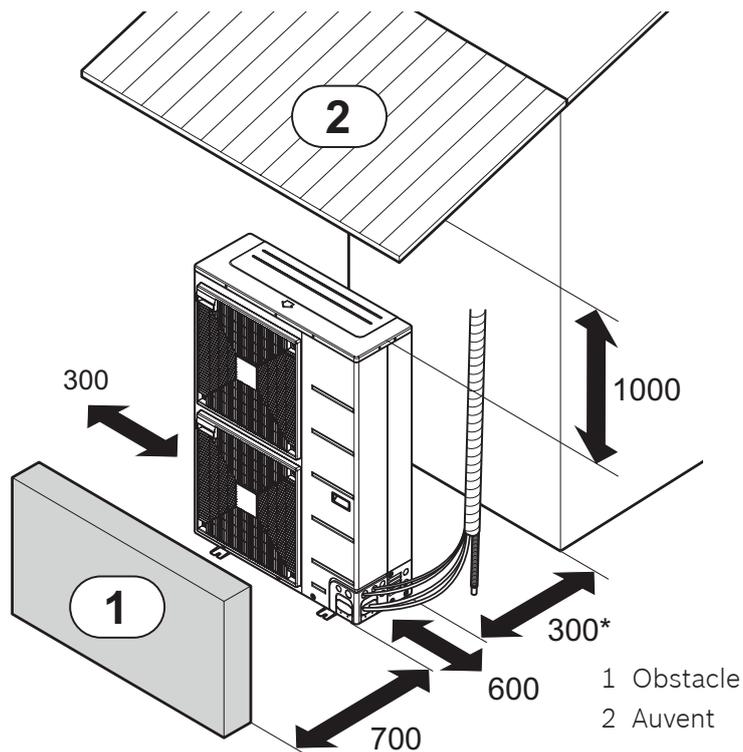
- [1] Bornes de raccordement
- [2] Relais K1, K2, K3
- [3] Pompe à haut rendement
- [4] Sortie eau chaude
- [5] Entrée eau froide
- [6] Retour échangeur de chaleur
- [7] Départ échangeur de chaleur
- [8] Ballon intégré avec isolation
- [9] Robinet de remplissage et de vidange
- [10] Reset de la protection contre la surchauffe
- [11] Armoire de commande
- [12] Groupe de sécurité avec bypass

Structure de l'appareil

Unité extérieure



Distances minimales pour le lieu d'installation

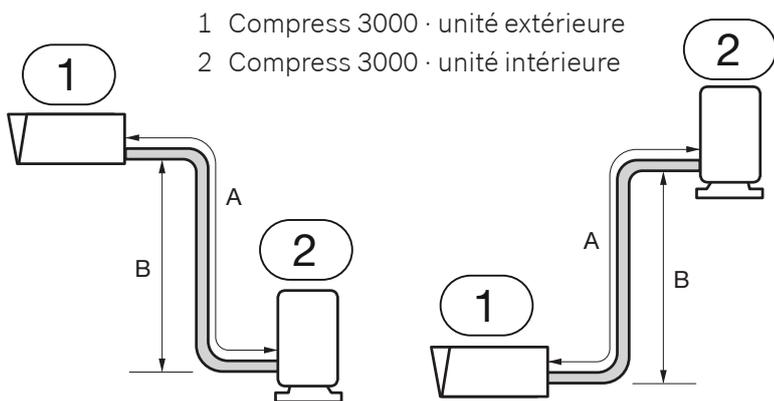


Conditions pour le lieu d'installation

- Le côté extérieur ne doit pas être installé sur la face nord du bâtiment, car cela va baisser le rendement de l'appareil.
- Le lieu d'installation doit être sélectionné de sorte que le niveau sonore maximal ne puisse pas avoir de conséquences négatives sur les pièces plus calmes et les voisins.

Montage de la conduite frigorifique

Respecter les spécifications pour les longueurs et les dénivelés de conduite lors du montage de la conduite frigorifique.



La puissance nominale du produit est basée sur les longueurs standards fournies. La longueur maximale autorisée est déterminante pour le fonctionnement fiable du produit. Un mauvais remplissage de réfrigérant et/ou des raccords de tuyau défectueux peuvent causer des défauts.

Installation	Dimensions de la conduite		Longueur simple (A)		Dénivelé (B)		Réfrigérant supplémentaire
	gaz	liquide	standard	maximal	standard	maximal	
Compress 3000 (4 - 15) (AWES-AWBS-AWMS-AWMS S)	5/8"	3/8"	7,5 m	50 m	0 m	30 m	40 g/m

Exemple du calcul de réfrigérant supplémentaire :

Appareil : Compress 3000 13

Longueur de conduite standard (simple) : 7,5 m

Longueur de conduite nécessaire : 50 m

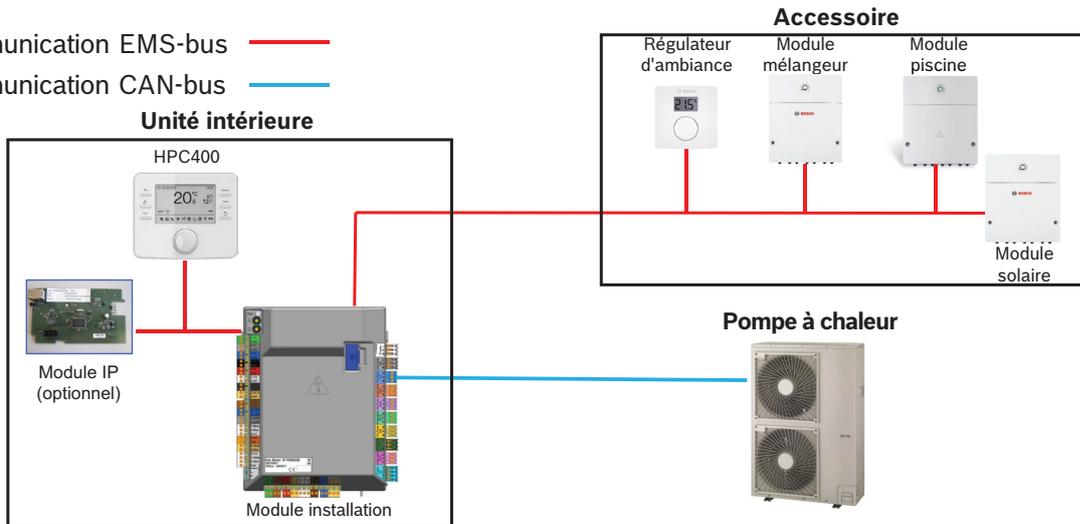
Quantité de réfrigérant nécessaire par mètre de longueur de conduite : 40 g

⇒ (50m - 7,5m) x 40g/m = 1700 g

Connexion

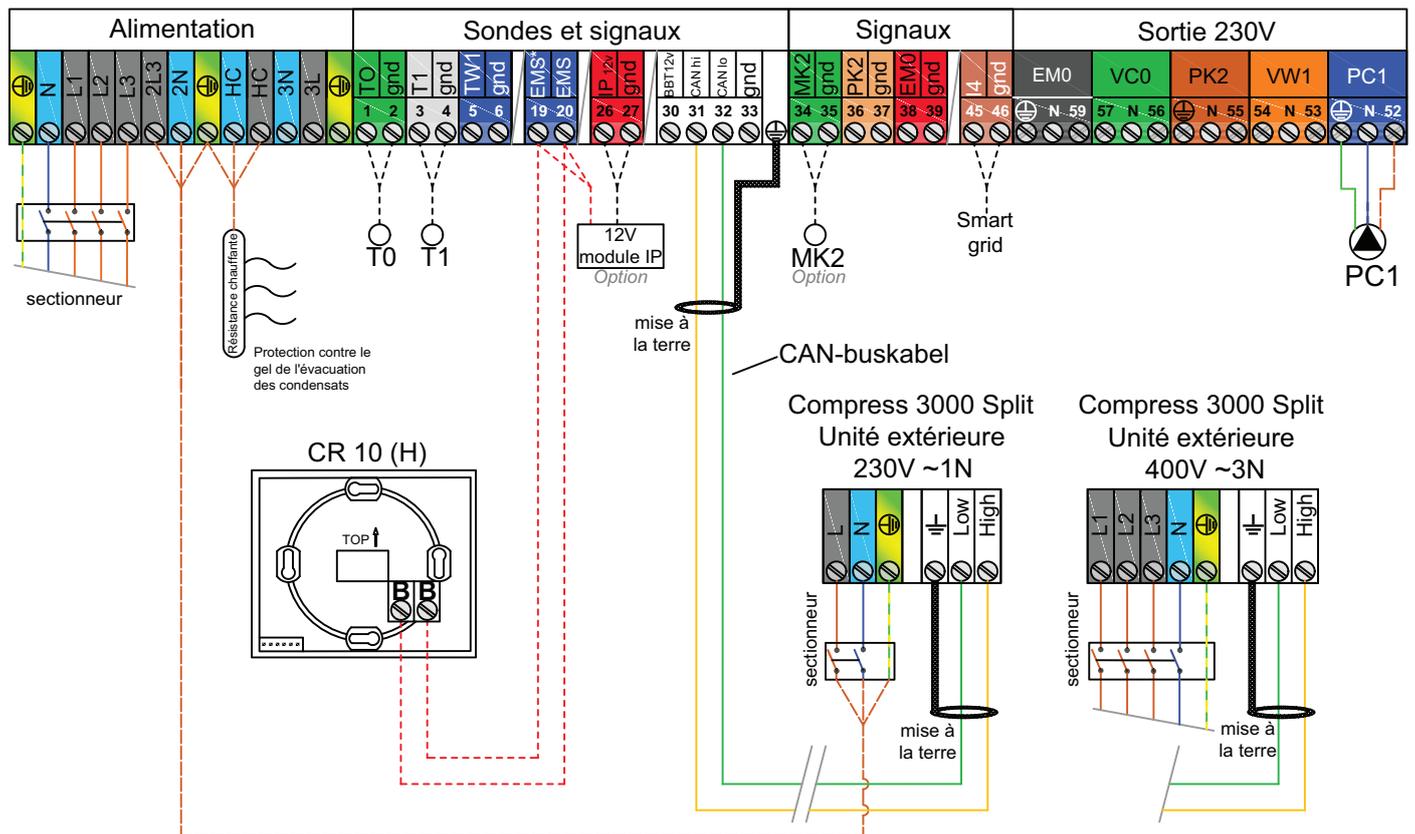
Compress 3000 Split avec connexion sur le système Bus EMS2 pour régulateur et module, pour configurations de système simples et complexes

- ▶ Communication EMS-bus —
- ▶ Communication CAN-bus —



- [1] Module de commande HPC400
- [2] Commande à distance CR 10/ CR 10 H (le module de commande CR 10 peut uniquement être utilisé en tant que commande à distance en combinaison avec une pompe à chaleur Compress 3000)
- [3] Module IP à intégrer
- [4] Module mélangeur MM 100
- [5] Module solaire pour la production d'eau chaude MS 100
- [6] Module solaire pour soutien chauffage MS 200
- [7] Module piscine MP 100

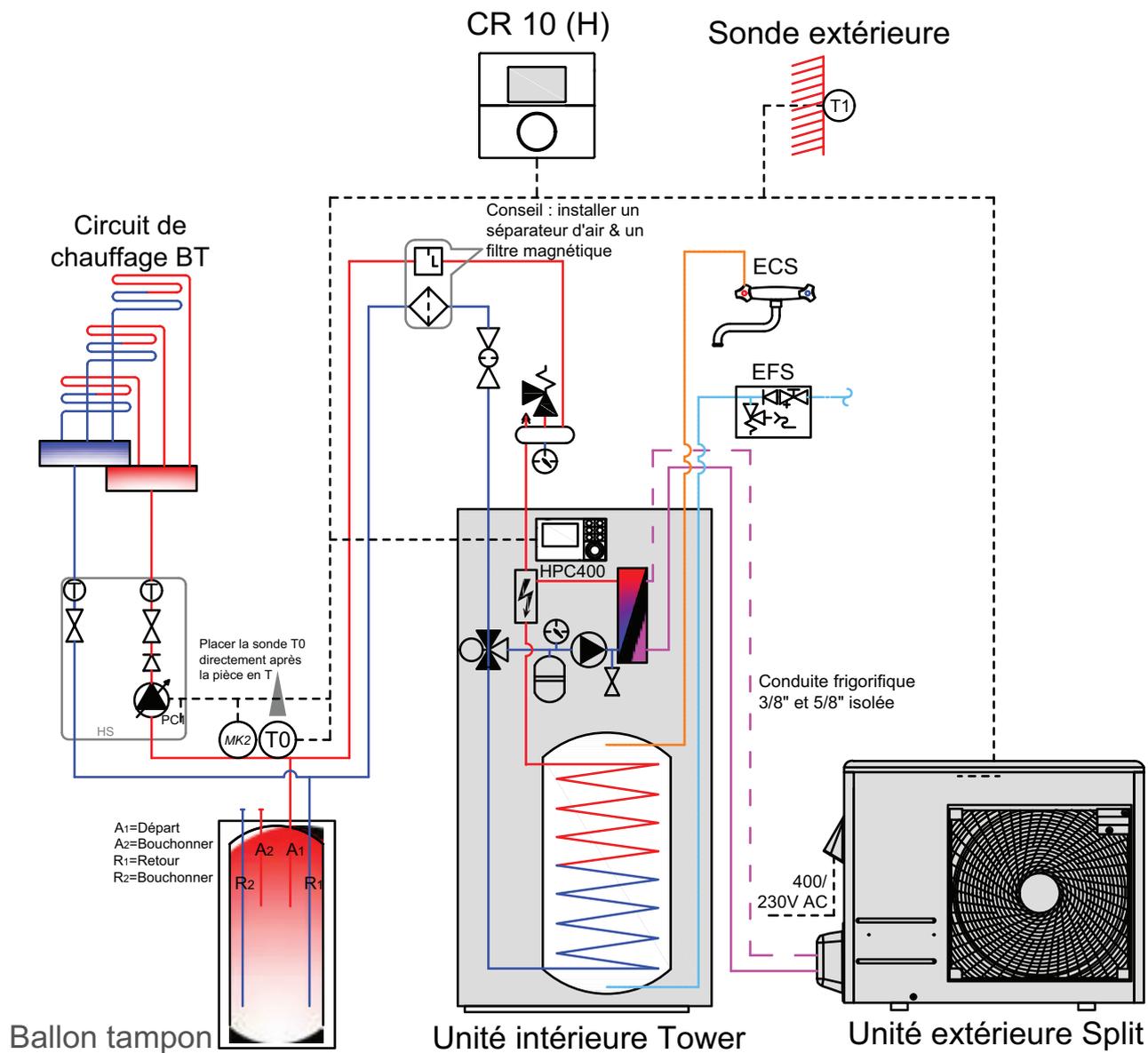
Schéma électrique



--- Respecter la polarité

Schéma hydraulique

1 circuit de chauffage non mélangé avec ballon tampon + ballon externe



Paramètres

- Saisir dans l'unité intérieure la langue, la date, l'heure, le modèle de pompe à chaleur, le mode de fonctionnement, les heures de commutation et la courbe de chauffe (HMC300)
- Régler les débits pour chaque circuit de chauffage

Schéma hydraulique

2 circuits de chauffage mélangés avec ballon tampon

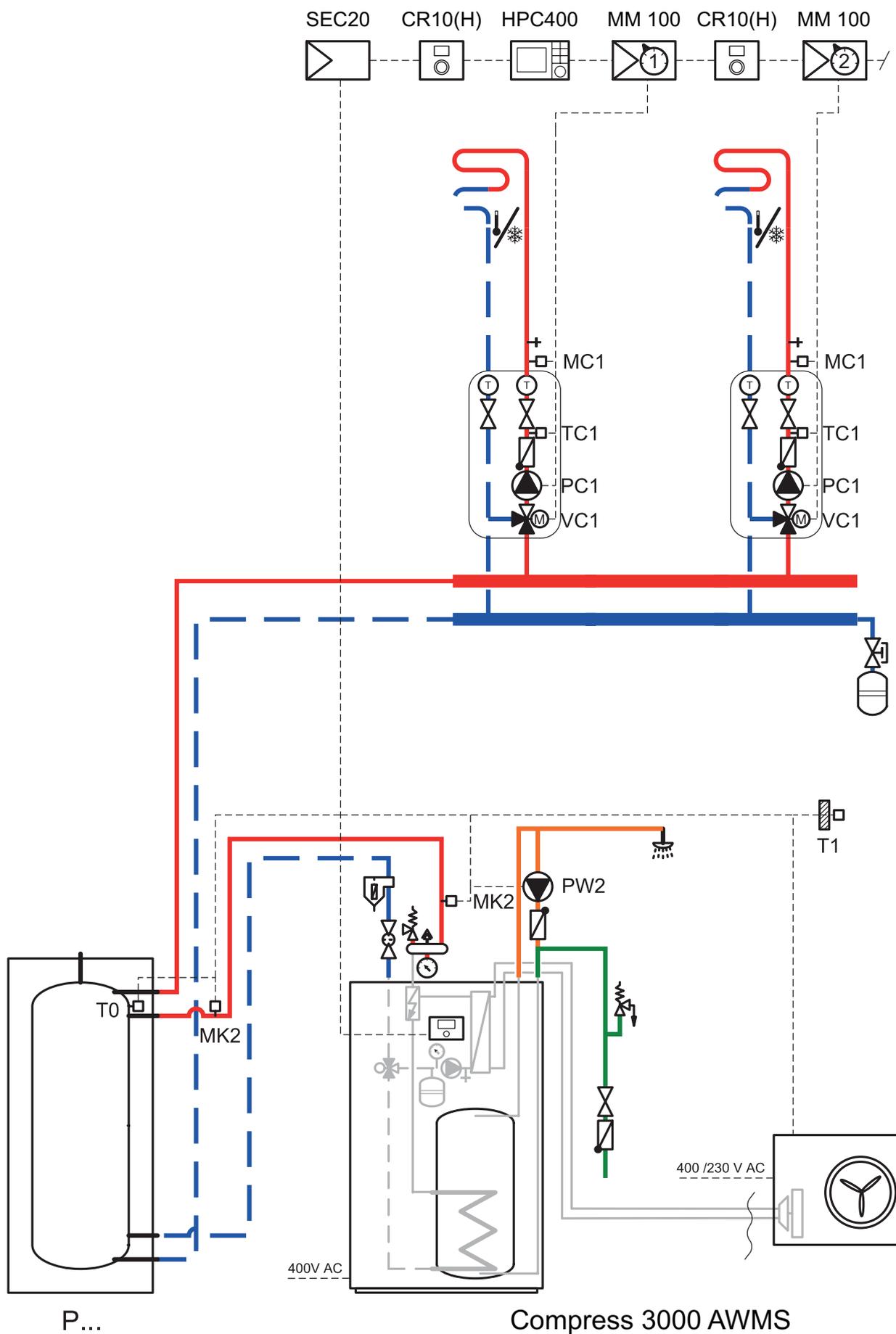
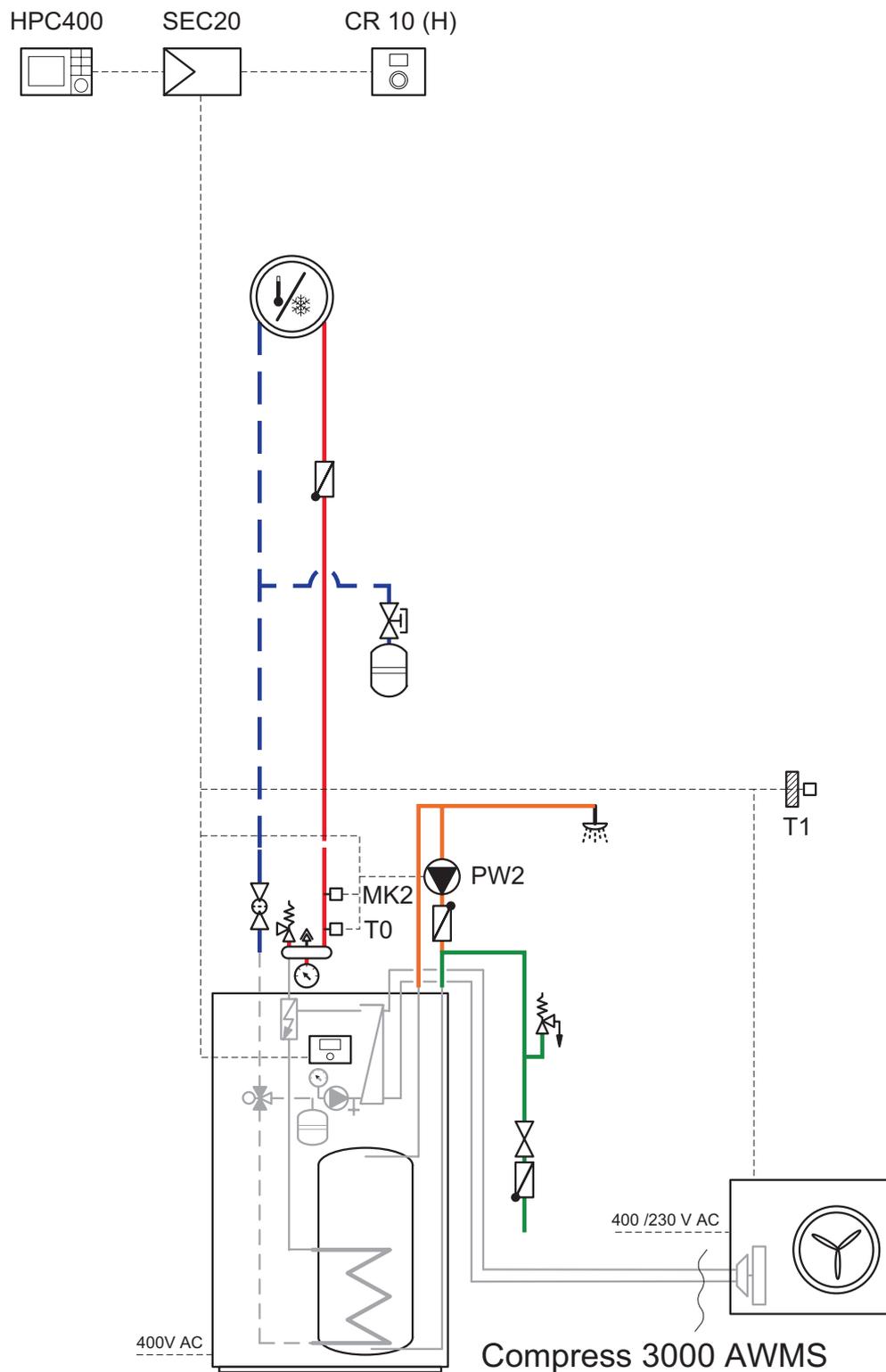


Schéma hydraulique

1 circuit de chauffage non mélangé sans ballon tampon



Afin d'assurer la fonction de pompe à chaleur et de dégivrage, les conditions suivantes doivent être remplies :

- Surface au sol chauffée de minimum 22 m² ou minimum 4 radiateurs avec une puissance de minimum 500 W chacun
- Commande à distance CR 10 (H) dans la pièce de référence
- Toutes les vannes de zone de la pièce de référence doivent être complètement ouvertes

Le système standard est conçu de telle sorte qu'il fonctionne sans pompe de circuit chauffage (PC1) et sans bypass.