Pompe à chaleur eau glycolée/eau Compress 7800iLW MF

	Label pour W55	Label pour W35	Label SWW
Compress 7800iLW 6 MF	A++	A+++	A+

Caractéristiques

- Très efficace et économe en énergie grâce à la technologie du circuit frigorifique innovant
- Compresseur commandé par inverteur pour des performances optimales
- Ecran tactile intégré pour une commande et mise en service faciles
- Avec boiler ECS intégré de 180 l
- Transport facile grâce au châssis divisible et au boîtier frigorifique démontable
- SCOP jusqu'à 5,55
- Plage de puissance entre 2 et 15 kW (BO/W35) : disponible en 4 puissances
- Très silencieux
- Température de départ jusqu'à 71°C pour utilisation dans d'anciens bâtiments et pour assurer un confort d'eau chaude élevé
- Compteur de chaleur intégré par défaut
- Montage rapide et facile
- Refroidissement possible avec une station de refroidissement passif optionnelle

Garantie d'usine

Garantie d'usine de 2 ans sur tous les composants de la pompe à chaleur et l'unité extérieure, déplacement et main d'oeuvre compris. Cette garantie commence dès l'état des lieux provisoire, dans la mesure où celui-ci se passe dans les 3 mois après l'installation de la pompe à chaleur.

Le fabricant dispose d'un service après-vente national qui effectue les interventions sous garantie. Le fabricant peut également effectuer des réparations et l'entretien après la période de garantie. La disponibilité des pièces de rechange est garantie pendant au moins 10 ans après l'arrêt de la fabrication du produit.

Données techniques

Unité intérieure			CS7800iLW 6 MF
Données électrique			
Alimentation électrique		V	400[1)]
Fusible recommandé[2)]		A	25
Chauffage d'appoint électrique		kW	2/4/6/9
Section de câble		mm²	4
Indice de protection			IP X1
Système de chauffage			
Type de raccord (départ de chauffage)		pouce	1"-filetage extérieur
Type de raccord (retour de chauffage)		pouce	1"-filetage intérieur
Type de raccord départ et retour de la PAC		pouce	1"-filetage extérieur
Température de départ max.	Pompe à chaleur	°C	67
	Chauffage d'appoint électrique	°C	85
Pression de service max.		bar	3,0
Pression de service min.		bar	0,5
Vase d'expansion		l	10
Débit de la pompe	Circuit d'eau glycolée	m³/h	0,97
	Circuit de chauffage	m³/h	1,0
Type de la pompe	Circuit d'eau glycolée		Grundfos UPM3L K 75W PWM SP
	Circuit de chauffage		Grundfos UPM3L 25-75-130 SP
Mode eau glycolée/eau			
Puissance thermique nominale	chauffage à B0/W35 et 40 % de charge	kW	3,41
	chauffage à B0/W35 et 40 % de charge	kW	5,84
Plage de puissance thermique		kW	2 - 6
Données sur le circuit frigorifique			
Type de fluide frigorigène			R410A
Quantité de fluide frigorigène		kg	1,35

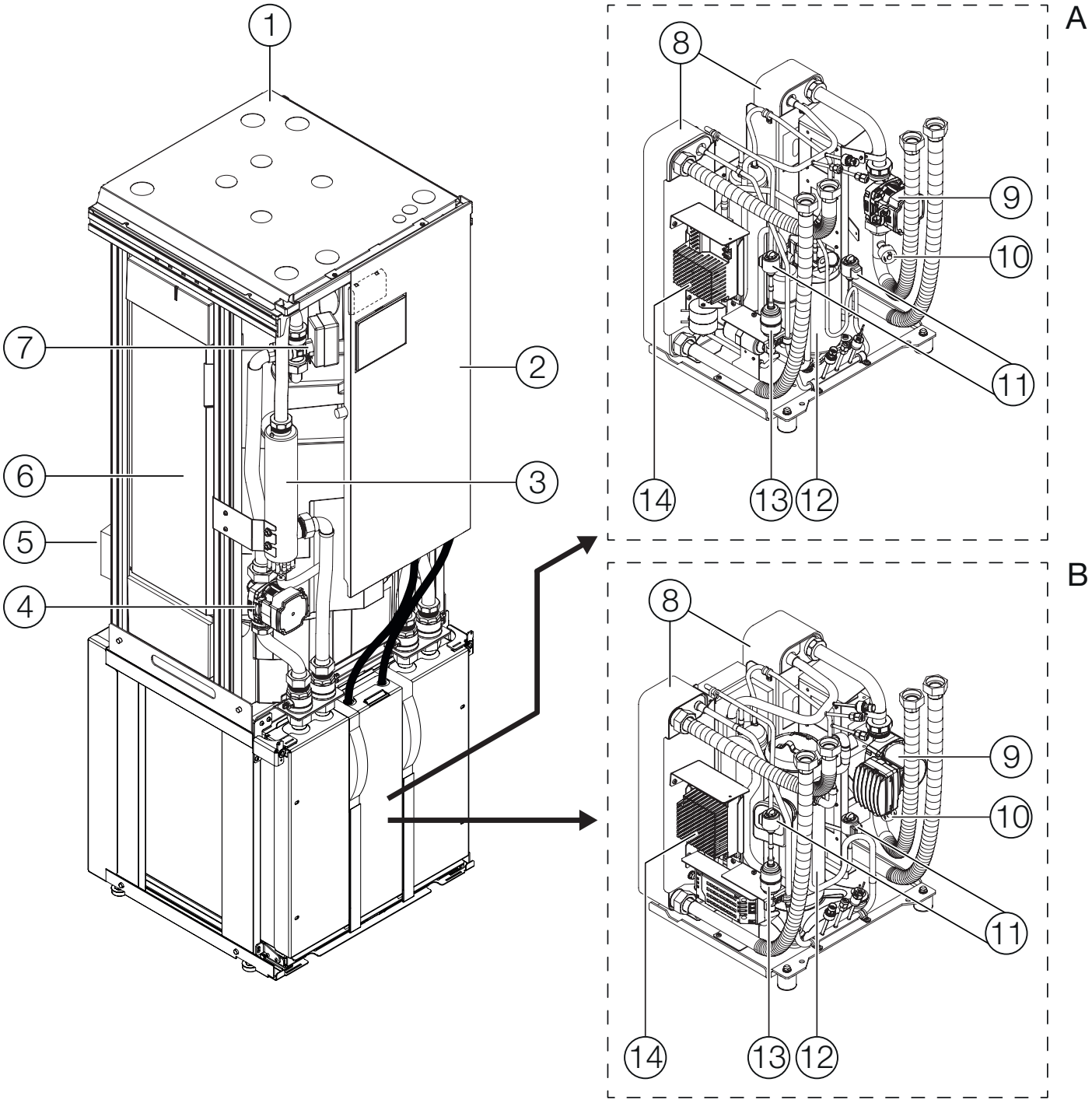
1) 3N AC 50 Hz
2) Caractéristiques du fusible gL/C

Généralités			
Volume du ballon ECS (sans serpentin)	l		180
Pression de service max. dans le circuit d'eau chaude	bar		10
Matériau			Acier inoxydable
Dimensions (L x P x H)	mm		600 x 610 x 1780
Poids	kg		223

Directive européenne sur l'efficacité énergétique			
Efficacité			
Classe d'efficacité énergétique pour le chauffage des locaux à une température de départ de 55 °C			A++
Classe d'efficacité énergétique pour le chauffage des locaux à une température de départ de 35 °C			A+++
Echelle de la classe d'efficacité énergétique			A+++ -> G
Efficacité énergétique saisonnière pour le chauffage des locaux dans les conditions climatiques moyennes à une température de départ de 55 °C	η_{Wh}	%	149
Efficacité énergétique saisonnière pour le chauffage des locaux dans les conditions climatiques moyennes à une température de départ de 35 °C	η_{Wh}	%	213
TJ = + 2 °C (application basse température dans les conditions climatiques moyennes)	COPD		5,47
Efficacité énergétique pour le chauffage de l'eau sanitaire	ηWh	%	135
Classe d'efficacité énergétique pour le chauffage de l'eau			A+
Echelle de la classe d'efficacité énergétique			A+++ -> G
Volume de stockage (sans serpentin)	V	l	180
Profil de soutirage			XL
Pertes statiques	S	W	34,9
Eau mélangée à 40 °C	V40	l	211
Réglage du régulateur de température			Eco+
Consommation d'énergie dans les autres modes que le mode actif			
Mode arrêt	Poff	kW	0,011
Mode arrêt par thermostat	Pto	kW	0,011
En mode veille	Psb	kW	0,011
Mode résistance de carter active	Pck	kW	0,000
Autres caractéristiques			
Niveau de puissance acoustique	L_{WA}	dB	36
Mode silencieux (abaissement nocturne)		dB(A)	-3
Consommation annuelle d'énergie (application à basse température, dans les conditions climatiques moyennes)	Q_{HE}	kWh	2749

Règlement (UE) 517/2014 relatif aux gaz à effet de serre fluorés			
Mesures de protection relatives à la technique de réfrigération			contient des gaz à effet de serre fluorés
Type de gaz à effet de serre fluoré			R410A
Poids du gaz à effet de serre fluoré		kg	1,35
Equivalent CO2 du gaz à effet de serre fluoré		T	2819
Facteur PRG du gaz à effet de serre fluoré			2088
Caractéristiques du circuit frigorifique			hermétiquement scellé

Structure de l’appareil



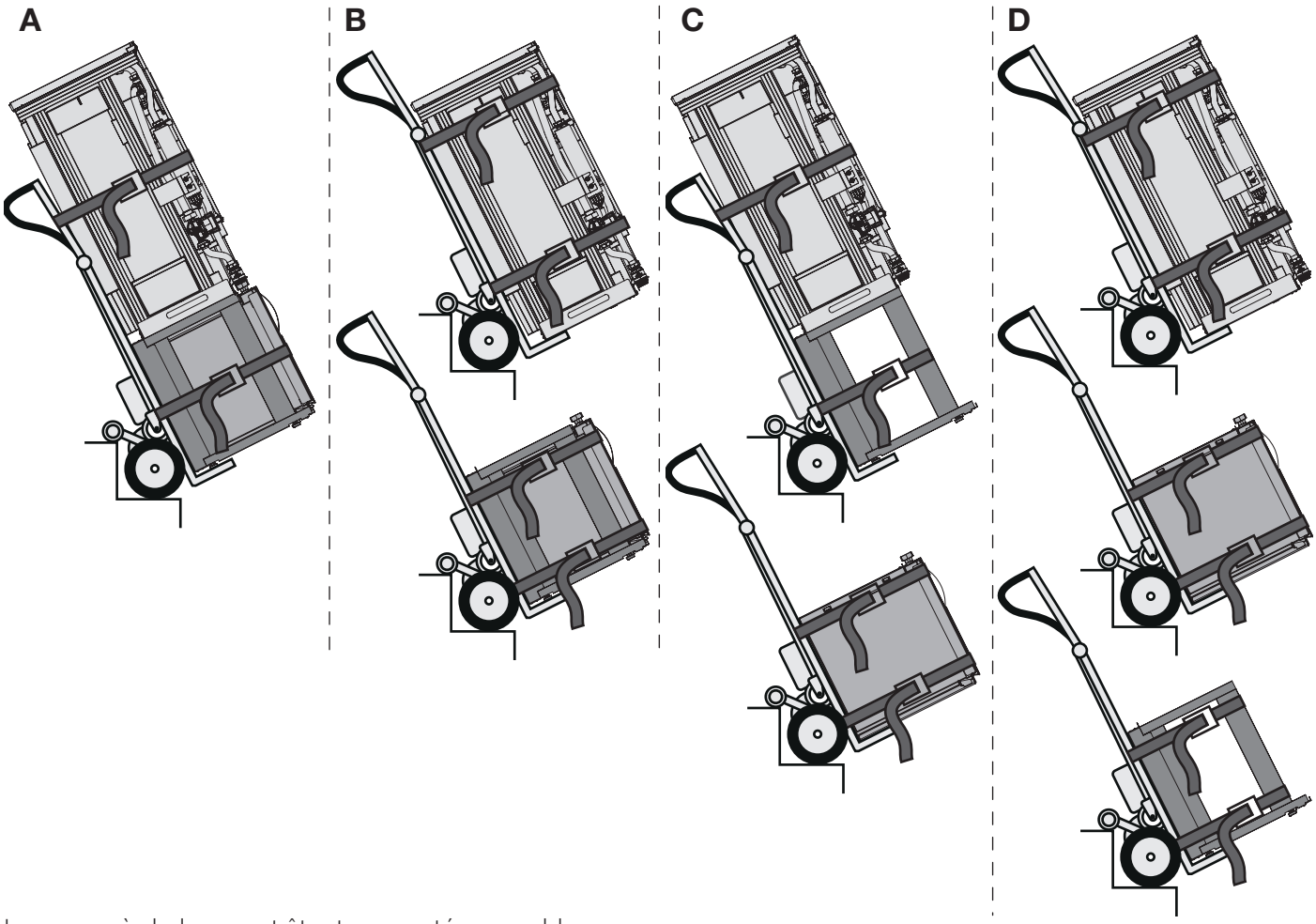
[A] CS7800iLW 6 MF et CS7800iLW 8 MF
[B] CS7800iLW 12 MF et CS7800iLW 16 MF
[1] Plaque signalétique (sur le couvercle)
[2] Boîtier de commande
[3] Chauffage d’appoint électrique
[4] Pompe de fluide caloporteur
[5] Support pour Connect-Key
[6] Ballon d’eau chaude sanitaire
[7] Vanne 3 voies
[8] Échangeur thermique
[9] Pompe circuit eau glycolée
[10] Contrôleur de pression
[11] Détendeur électronique
[12] Compresseur
[13] Filtre sec (installation en cas de travaux d’entretien év. sur le circuit du fluide frigorigène)
[14] Inverseur

Transport

Transport et stockage

Toujours stocker et transporter la pompe à chaleur verticalement. Elle peut être inclinée temporairement, mais pas être posée horizontalement

Transport sur le site



La pompe à chaleur peut être transportée en un bloc ou en deux ou trois parties :

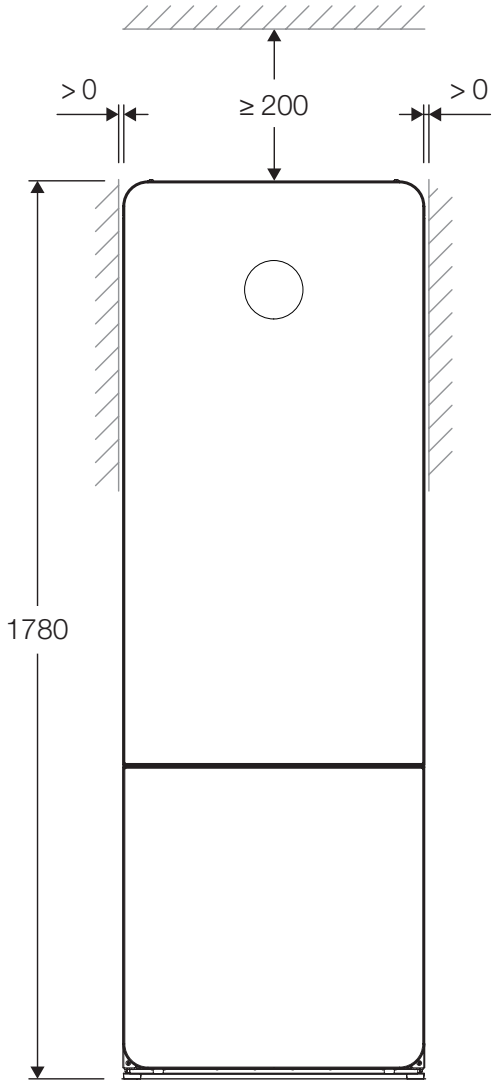
A Transport de la pompe à chaleur en un seul bloc

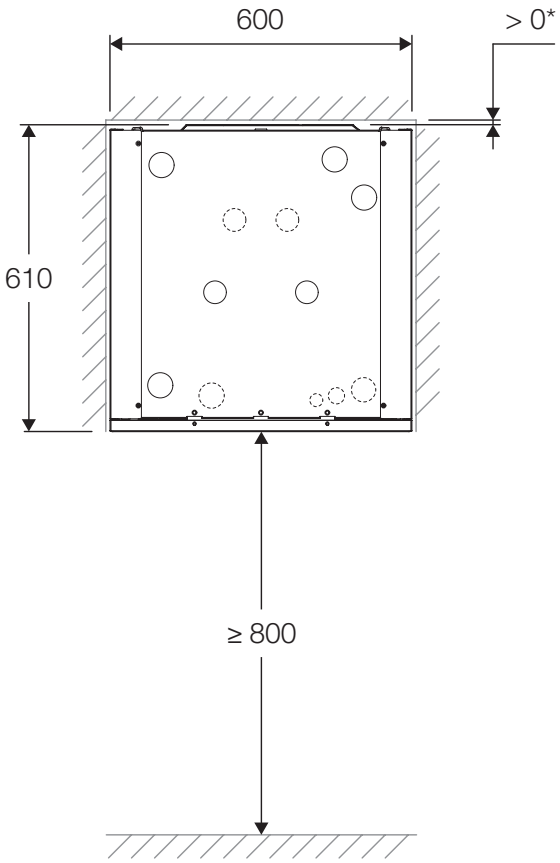
B Transport avec restriction de hauteur (pompe à chaleur en deux parties)

C Transport avec division en raison du poids nécessaire (pompe à chaleur en deux parties)

D Transport avec restriction de hauteur et/ou division en raison du poids nécessaire (pompe à chaleur en trois parties). En tout cas, le module frigorifique doit être démonté si la pompe à chaleur est inclinée.

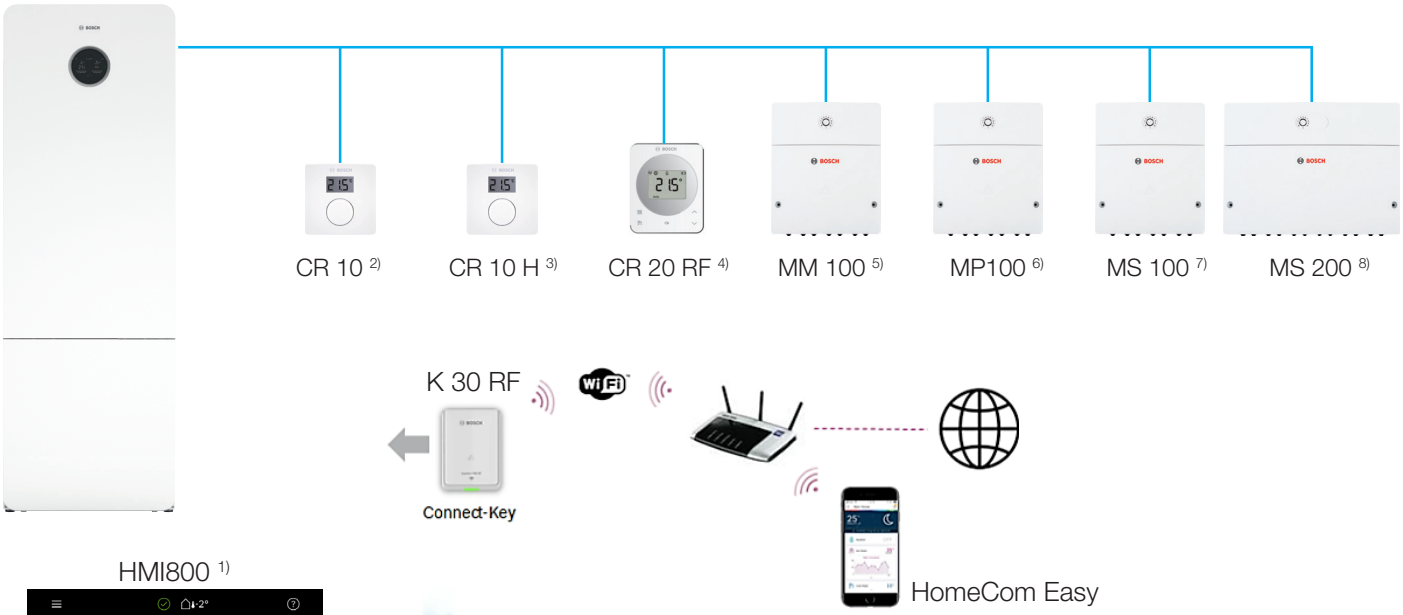
Distances minimales pour le lieu d’installation





Connexion

Compress 7800iLW F avec connexion sur le système Bus EMS2 pour régulateur et module, pour configurations de système simples et complexes



[1] Module de commande HMI800

[2] Commande à distance CR 10 (le module de commande CR 10 peut uniquement être utilisé en tant que commande à distance avec une pompe à chaleur Compress 7800 iLW)

[3] Commande à distance CR 10 H (elle peut uniquement être utilisée en tant que commande à distance avec une pompe à chaleur Compress 7800 iLW)

[4] CR 20 RF (commande sans fil livrable à partir de 2022)

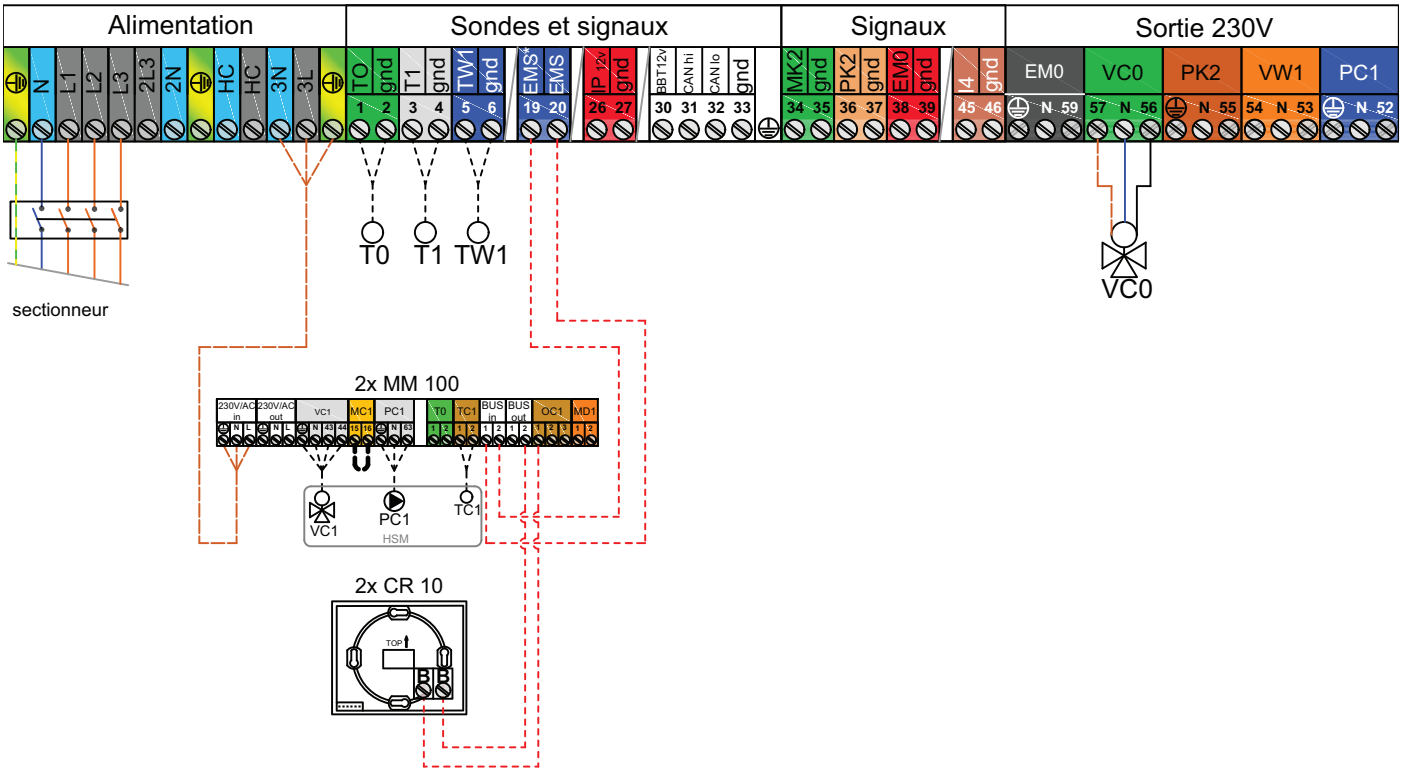
[5] Module mélangeur MM 100

[6] Module piscine MP 100

[7] Module solaire pour la production d'eau chaude MS 100

[8] Module solaire pour la production d'eau chaude et soutien chauffage MS 200

Schéma électrique



Respecter la polarité

Schéma hydraulique

2 circuits de chauffage avec ballon tampon

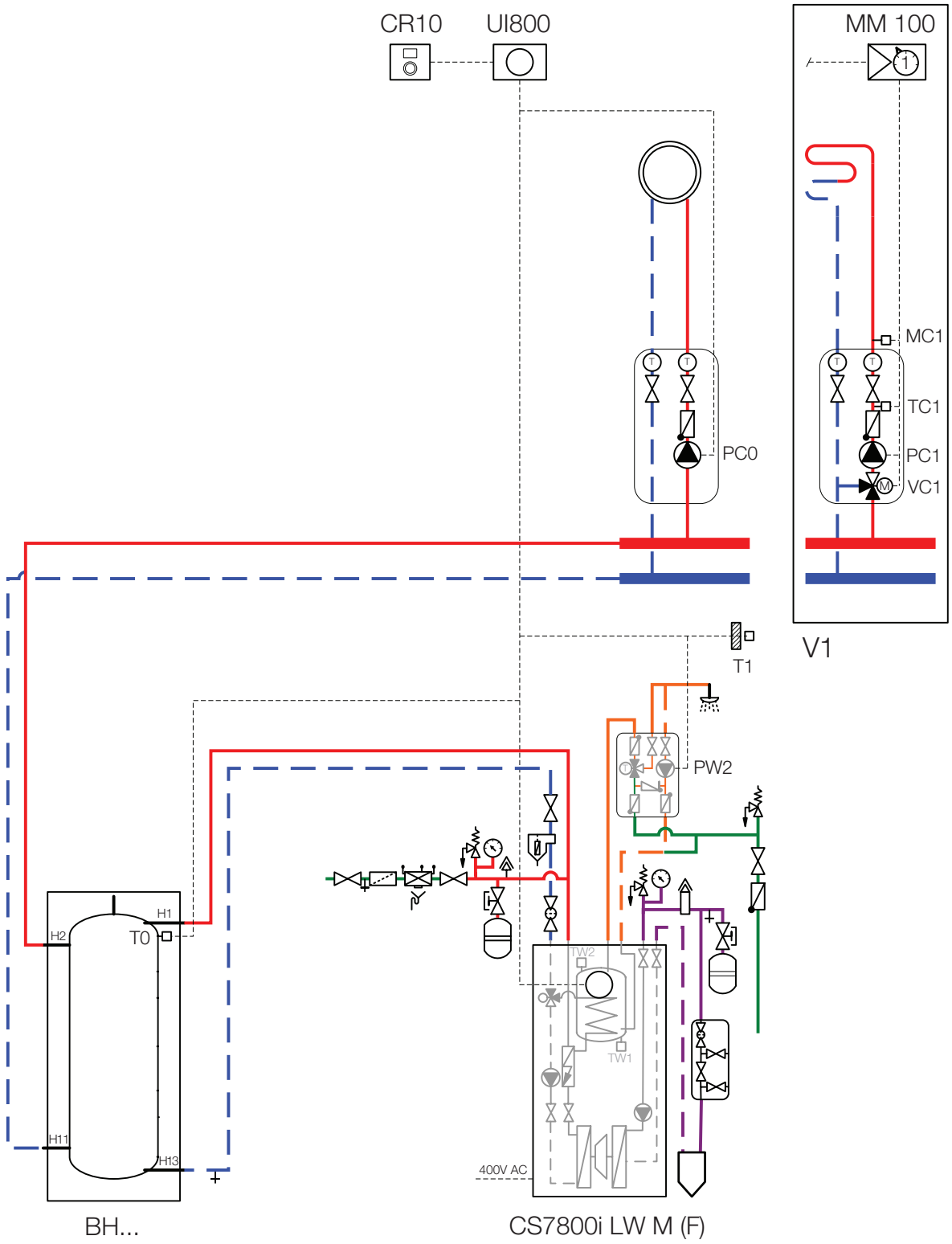
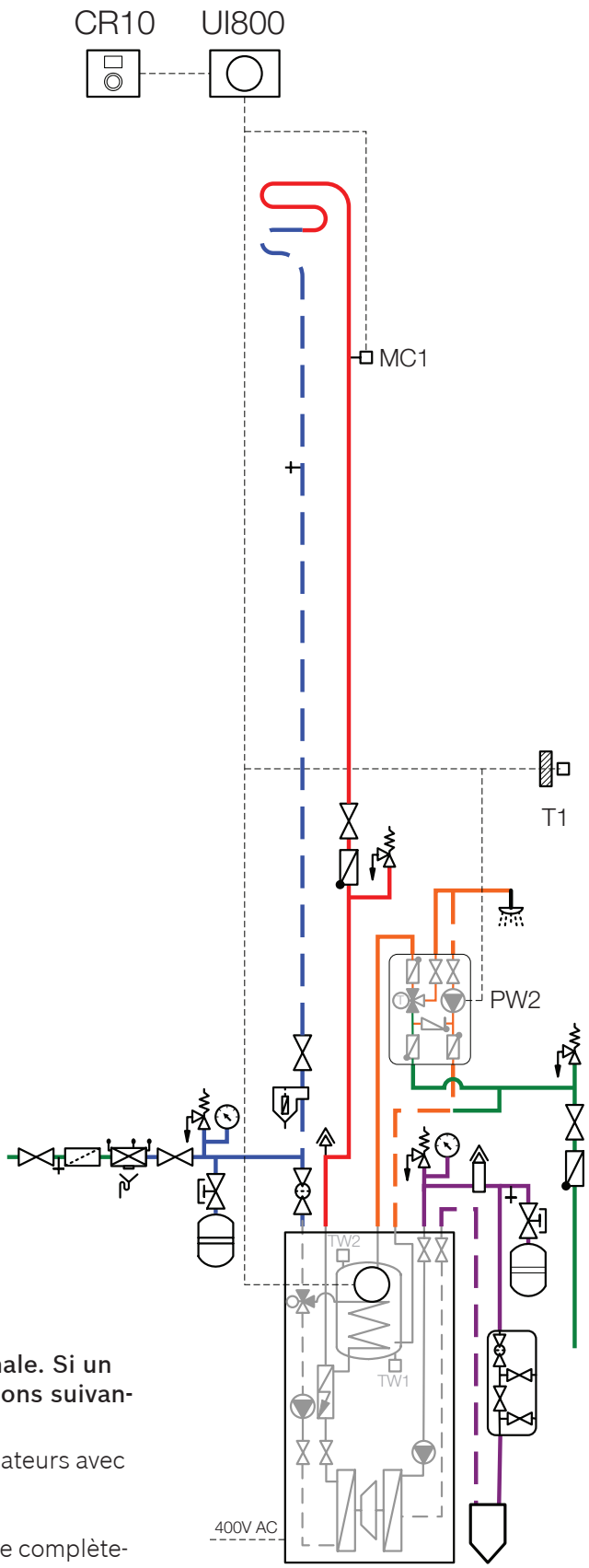


Schéma hydraulique

1 circuit de chauffage non mélangé sans ballon tampon



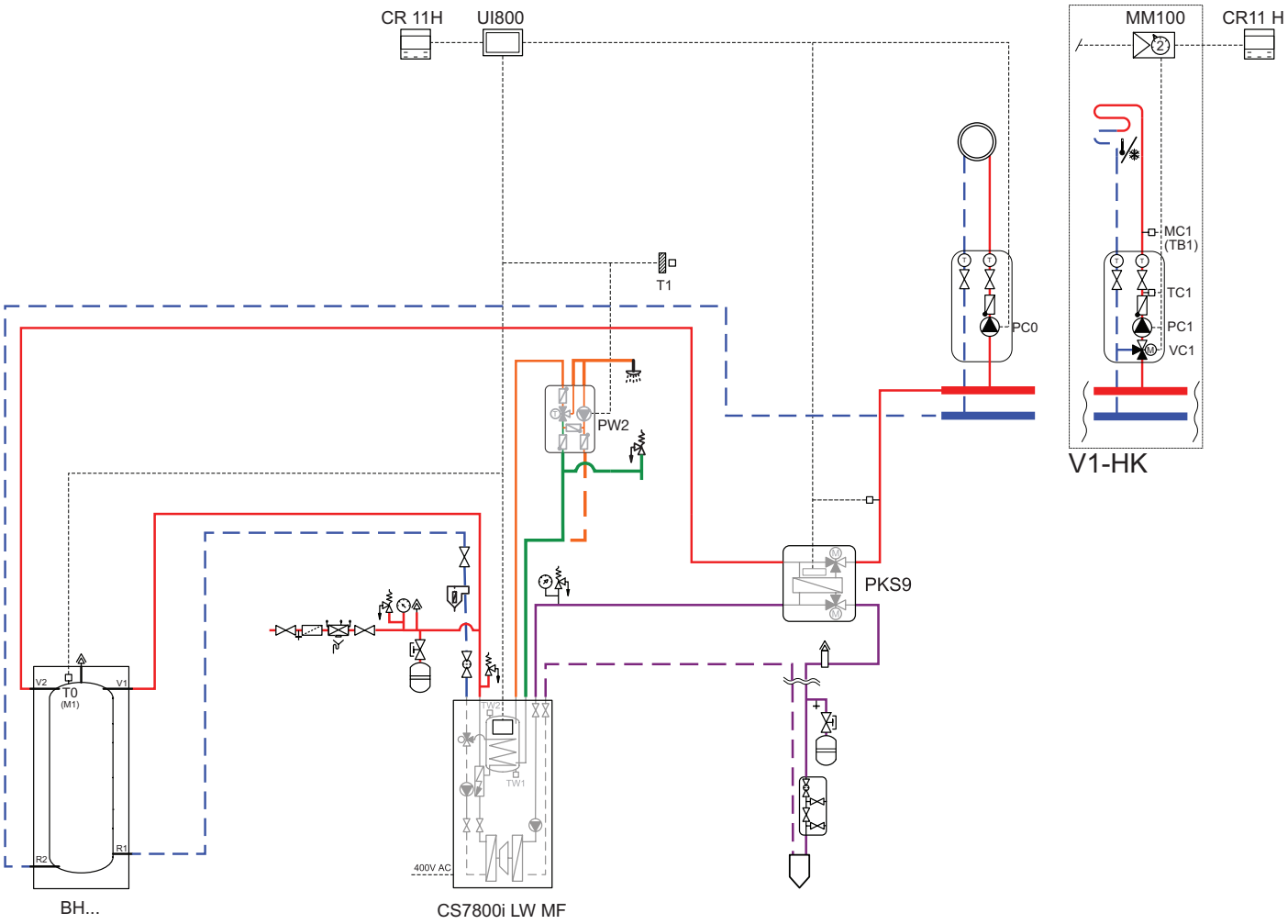
CS7800i LW M (F)

La pompe à chaleur démarre à 55% de sa puissance maximale. Si un ballon tampon n'est pas utilisé, il faut respecter les conditions suivantes afin de pouvoir libérer cette énergie :

- Surface au sol chauffée de minimum 22 m² ou minimum 4 radiateurs avec une puissance de minimum 500 W chacun
- Commande à distance CR 10 H dans la pièce de référence
- Toutes les vannes de zone de la pièce de référence doivent être complètement ouvertes

Le système standard est conçu de telle sorte qu'il fonctionne sans pompe de circuit chauffage (PC1) et sans bypass.

Il faut toujours installer un ballon tampon avec le modèle 16 kW !

Schéma hydraulique

1 ou 2 circuit(s) de chauffage avec ballon tampon + station de refroidissement passif