



Características

- Estações solares completas com bomba de alta eficiência para funcionamento com líquido solar;
- Para sistemas solares de 1 a 50 coletores. Através das combinações de AGS 10E-2 e AGS...-2 são criadas soluções para várias aplicações e 2 campos de coletores;
- Possibilidade de controlo combinado entre caldeira e energia sola;
- Opcional: B-Sol 100-2 ou módulos MS100 ou MS200 integrados na estação solar AGS10-2



Descrição Geral e Aplicabilidade

O grupo de circulação hidráulica é composto por uma bomba de circulação específica para circuitos solares térmicos, duas válvulas de esfera com termómetro integrado e anti-retorno por gravidade para o correto enchimento da instalação, um separador/ eliminador de ar, torneiras de corte, 1 caudalímetro para ajuste fino do caudal em circulação de acordo com a instalação. Apresenta ainda a ligação ao grupo de segurança, que inclui uma válvula de segurança tarada para 6 bar, com manómetro, a ligação para o enchimento e esvaziamento do circuito primário solar e a ligação de saída para instalação do vaso de expansão.

Todos os elementos encontram-se embutidos numa estrutura de espuma de poliuretano injetado, rígida, de modo a absorver impactos, proteger os elementos incorporados no seu interior e isolar termicamente o conjunto minimizando as perdas energéticas.

A estação solar está concebida para a ligação a um aparelho de controlo externo, sendo comandada de acordo com os parâmetros de gestão deste equipamento. É totalmente compatível com a gama de controladores Vulcano.

Grupo de circulação incorporado com bomba de alta eficiência modulante.

A estrutura é de instalação mural, com dimensões de 355mm de altura, por 290mm de largura por 235mm de profundidade. O diâmetro nominal de ligação hidráulica é de 22mm para AGS 10-2 e AGS 20-2 e de 28mm para a AGS 50-2.



Dimensões e dados técnicos

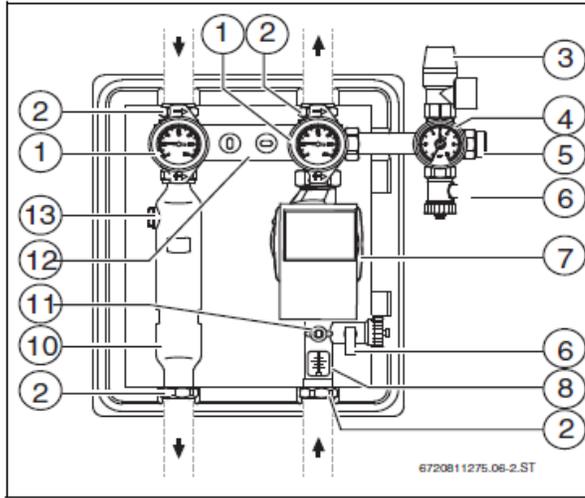
MODELO	AGS 10-2
Temperatura permitida	Avanço: 130 °C / Retorno: 110 °C (bomba)
Pressão de acionamento da válvula de segurança	6 bar
Válvula de segurança	DN 15, ligação 3/4"
Tensão de rede	230 V AC, 50-60 Hz
Consumo máximo de corrente da bomba	0,4 A / EEI ≤ 0,2
Dimensões A x L x P	353 x 284 x 248
Ligações de avanço e de retorno (uniões roscadas de anel de aperto)	15 / 22 mm

MODELO	AGS 20-2
Temperatura permitida	Avanço: 130 °C / Retorno: 110 °C (bomba)
Pressão de acionamento da válvula de segurança	6 bar
Válvula de segurança	DN 15, ligação 3/4"
Tensão de rede	230 V AC, 50-60 Hz
Consumo máximo de corrente da bomba	0,7 A / EEI ≤ 0,2
Dimensões A x L x P	353 x 284 x 248
Ligações de avanço e de retorno (uniões roscadas de anel de aperto)	22 mm

MODELO	AGS 50-2
Temperatura permitida	Avanço: 130 °C / Retorno: 110 °C (bomba)
Pressão de acionamento da válvula de segurança	6 bar
Válvula de segurança	DN 20, ligação 1"
Tensão de rede	230 V AC, 50-60 Hz
Consumo máximo de corrente da bomba	1,0 A / EEI ≤ 0,23
Dimensões A x L x P	403 x 284 x 248
Ligações de avanço e de retorno (uniões roscadas de anel de aperto)	28 mm



Acessórios Hidráulicos



- [1] Válvula de esfera com termómetro (vermelho = impulsão¹⁾, azul = retorno) e válvula de retenção integrada (posição 0° = operacional, 45° = abrir manualmente)
- [2] União roscada do anel de fixação
- [3] Válvula de segurança
- [4] Manómetro
- [5] Peça de ligação para vaso de expansão
- [6] Torneira de enchimento e drenagem
- [7] Bomba de alto rendimento (com cabo de alimentação e cabo do sensor)
- [8] Caudalímetro, modelo A
- [10] Separador de ar¹⁾
- [11] Válvula de regulação/de corte
- [12] Suporte para fixação na parede
- [13] Purga¹⁾

Curvas de Funcionamento

