Compress 5000DW

Bomba de calor de a.q.s.

Energia renovável e facilidade de instalação

As bombas de calor Compress 5000DW aquecem e icientemente a água usando energia renovável devido à sua utilização de ar como principal fonte energética.

Características principais:

- Modelos murais com capacidade de 100L e 150L.
- Modelos de chão com grande capacidade: 200L e 260L.
- Todos os Modelos A++ com ar a 20ºC.
- Depósito em aço vitrificado com isolamento térmico em espuma rígida de poliuretano, sem gases tipo CFC.
- Ânodo de proteção em magnésio contra a corrosão galvânica do interior do depósito.
- Elevados COPs de 3,6 (260L); 3,5 (200L) e 3,4 (150L e 100L) – de acordo com a EN16147 A14*.
- Controlo on-off integrado para bomba de circulação.
- Possibilidade de conexão a sistemas fotovoltaicos sem necessidade de módulos adicionais.
- Função “anti legionela”.
- Condutas superiores em todos os modelos.

(*) Ar a 14ºC, HR 70%, água 10-55º C

Poupança de consumo energético

Com uma eficiência de 350%, os modelos utilizam o ar como a fonte principal de energia, poupando até 70% de energia de forma ecológica em comparação aos sistemas convencionais (esquentador e termoacumulador) .

Grande disponibilidade de água quente

Os modelos Compress 5000DW têm uma resistência elétrica que apoia e garante a disponibilidade de água quente durante todo o ano, independentemente da temperatura exterior.

Conforto máximo

Os modelos contam com um depósito de até 260l, fornecendo cerca de 400l de água a 40ºC, o que permite também a desumidificação da divisão na qual estão instalados.

Bombas de calor Compress 5000DW

Dados técnicos

Modelo		HP100 W	HP150 W	HP200-4 E	HP200-4 EC	HP260-4 E	HP260-4 EC
Descrição	**Unidade**	**CS5000DW 100 W**	**CS5000DW 150 W**	**CS5001DW 200**	**CS5001DW 200 C**	**CS5001DW 260**	**CS5001DW 260 C**
Perfil de consumo		M	L	L	L	XL	XL
Classe ErP		A+	A+	A+	A+	A+	A+
Temperatura de set point	°C	55	55	55	55	55	55
Performance - de acordo com EN16147, temperatura do ar 20 °C, aquecimento de água de 10 °C a 55 °C							
COPDHW	-	3,7	3,9	3.9	3.9	3.9	3.9
Eficiência	%	158/A++	161/A++	164/A++	164/A++	161/A++	161/A++
Tempo de aquecimento	h:m	5:24	7:09	05:41	05:41	07:23	07:23
Rendimento térmico nominal; Prated	kW	0,93	0,92	1,75	1,75	1,63	1,63
Performance - de acordo com EN16147, temperatura do ar 14 °C, aquecimento de água de 10 °C a 55 °C							
COPDHW		3,4	3,4	3.5	3.5	3.6	3.6
Eficiência	%	142/A+	142/A+	147/A+	146/A+	147/A+	147/A+
Tempo de aquecimento	h:m	5:54	8:16	06:33	06:33	08:49	08:49
Rendimento térmico nominal; Prated	kW	0,79	0,80	1,53	1,53	1,43	1,43
Performance - de acordo com EN16147, temperatura do ar 7 °C, aquecimento de água de 10 °C a 55 °C							
COPDHW		2,8	2,8	3.0	3.0	3.2	3.2
Eficiência	%	120/A+	116/A+	120/A+	120/A+	134/A+	134/A+
Tempo de aquecimento	h:m	7:04	9:08	07:45	07:45	10:12	10:12
Rendimento térmico nominal; Prated	kW	0,67	0,68	1,27	1,27	1,23	1,23
Performance - de acordo com EN16147, temperatura do ar 7 °C, aquecimento de água de 2 °C a 55 °C							
COPDHW		2,1	2,4	2.5	2.5	2.8	2.8
Eficiência	%	85/A	98/A	105/A	105/A	114/A	114/A
Tempo de aquecimento	h:m	8:43	11:08	08:59	08:59	13:15	13:15
Rendimento térmico nominal; Prated	kW	0,56	0,55	0,86	0,86	0,95	0,95
Outros dados							
Tensão	V	1/N/220-240		1/N/220-240			
Frequência	Hz	50		50			
Grau de proteção		IPX4		IPX4			
Consumo energético máximo da bomba de calor	kW	0,33+1,500 (resistência elétrica) = 1,83		0,663+1,500 (resistência elétrica) = 2,163			
Potência da resistência	kW	1,5		1.5			
Corrente máxima do aparelho	A	1,4+6,5 (resistência elétrica) = 7,9		3,1+6,5 (resistência elétrica) = 9,6			
Corrente inicial máx. da bomba de calor	A	13,5		13,5			
Temperatura Min.÷ max do ar exterior (90% R.H.)	°C	-5 ÷ 43		-10 ÷ 43			
Temperatura Min. ÷ max local da instalação	°C	4 ÷ 40		4 ÷ 40			
Temperatura máxima [com resistência] (EN 16147:2017)	°C	60 [70]		65 [75]			
Diâmetro das condutas	mm	125		160			
Capacidade Nominal de ar	m^3/h	235		420			
Refrigerante		R513a		R513a			
Potencial de aquecimento global (PAG)	kgCO2eq	631		631			
Carga de fábrica	kg	0,76		1,1			
Equivalente de CO2 da carga de fábrica	t	0,48		0,693			
Potência Sonora Lw(A) indoor	dB(A)	50		56			
Potencial de aquecimento global (PAG)	kgCO2eq	631		631			
Volume de água misturada a 40ºC (V40)	l	135	178	283	263	360	352
Volume real do tanque	l	98	143	202	194	260	251
Área da serpentina	m^2	-	-	-	1.0	-	1.2
Proteção contra corrosão		ânodo Magnésio Ø32x270 mm		ânodo Magnésio Ø32x400 mm			
Pressão máxima do acumulador	Bar	8		8			
Perdas permanentes de energia	w	29	57	31	35	68	68
Espessura de isolamento	mm	50	50	48	48	48	48
Condutividade térmica	W/m.K	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
Peso (transporte)	Kg	65	82	105	121	110	128